-Montageanleitung-

Fahrwerkstieferlegung

X5-X5M / X6-X6M

Teile-Nr.: 3130 XXX XXX

(english version see page 15)

Allgemeine Hinweise!

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Wichtige Hinweise!

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen!

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf!

Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille, Gehörschutz und Handschutz).

Vor jeder Verwendung eines Spezialwerkzeugs muß die dazugehörige Betriebsanleitung vollständig gelesen werden! Alle enthaltenen Sicherheitshinweise und Anweisungen müssen strikt befolgt werden! Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise und Anweisungen besteht die Gefahr von erheblichen Körper-/Gesundheits- und Sachschäden!

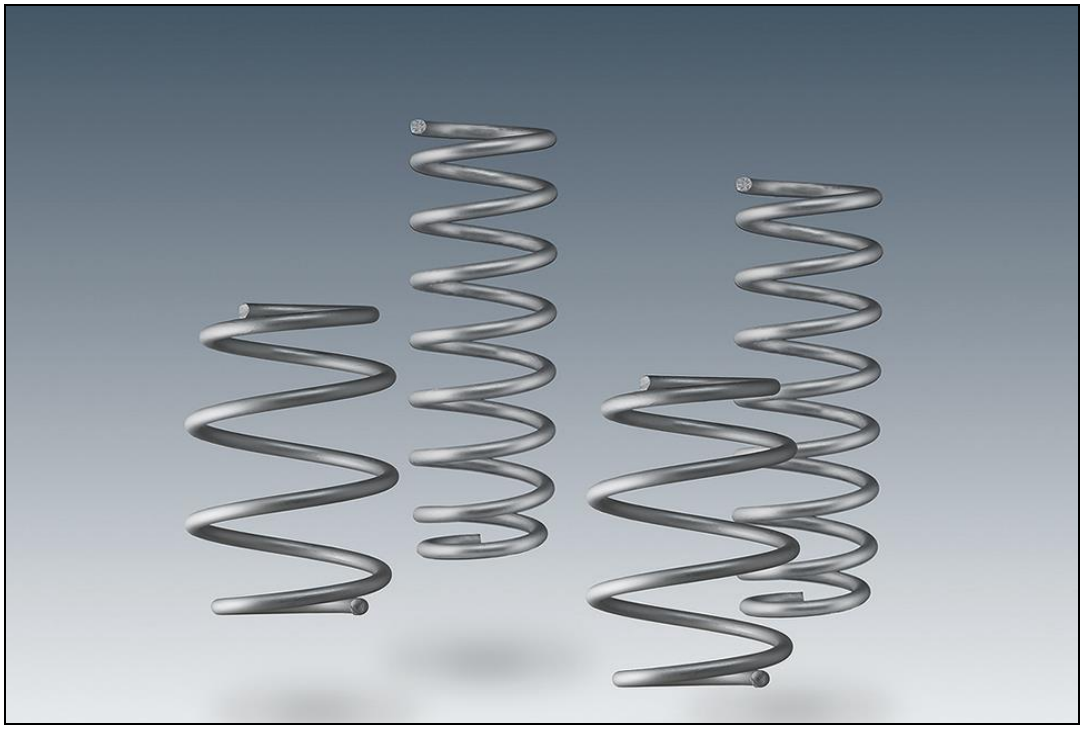
Schraubenfeder nicht auf Block spannen!

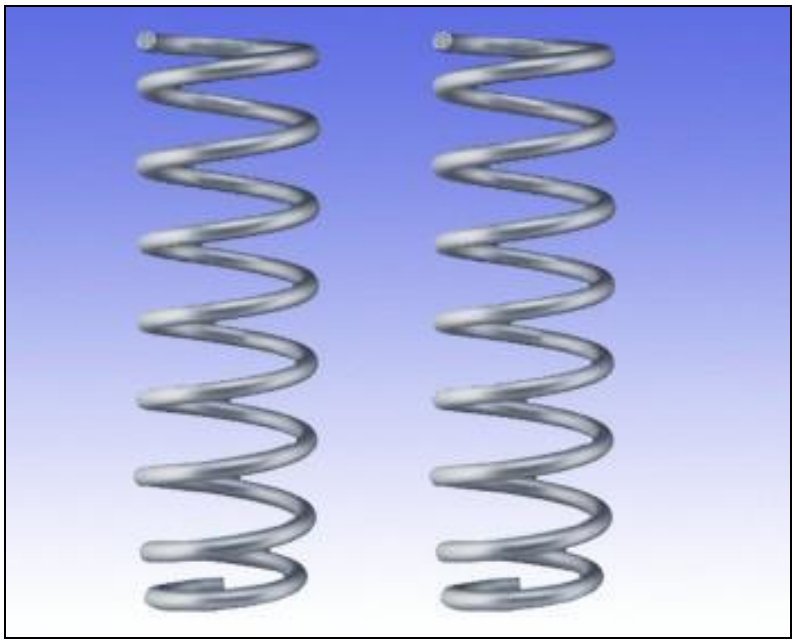
Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit kann je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen.
Aktuelle Einbauzeiten sind der AC Schnitzer Preisliste zu entnehmen!

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung





Hinweis zur Montage

Nach dem Einbau der AC Schnitzer Fahrwerksfedern oder eines AC Schnitzer Sport-/Rennsportfahrwerk ist am Fahrzeug zwingend eine Fahrwerksvermessung durchzuführen.

Bei Fahrzeugen mit Niveauregulierung ist die separate Montageanleitung 3353 215 910 zu beachten.

Hinweis zur Fahrwerksvermessung

Die Fahrzeugvermessung erfolgt analog nach BMW Vorgabe mit den BMW KDS Daten. Hierbei bitte das jeweilige Modell mit Sportfahrwerk (M-Technik) auswählen und eine beladungsfreie Vermessung mit Ist - Höhenständen durchführen.

Benötigtes Spezialwerkzeug (BMW Werkzeugnummern)

31 3 341 / 2 318 833 / 33 0 040 / 2 210 778 / 83 30 2 357 190 / 31 3 351 / 31 2 230 / 33 5 100

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

Erforderliche Vorarbeiten:

Räder an der Vorderachse und Hinterachse demontieren.

Abdeckung Windlauf und Trennwand **(Abb. 1)** Aggregateraum seitlich (rechts & links) ausbauen. Domstreben rechts & links ausbauen. Hierzu kann, falls vorhanden, nach BMW ISTA Angaben vorgegangen werden.

Ausbau des Federbeins

Beschädigungen am Radbeschleunigungssensor und Regelventil müssen durch sorgfältigen Umgang mit dem Federbein vermiede werden.

Alle Höhenstandssensoren am Querlenker lösen.

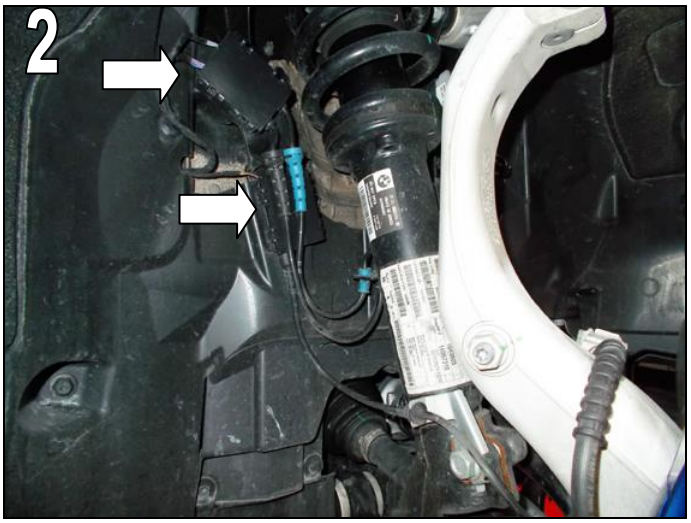


Abb. 2
Alle Steckverbindungen wie Impulsgeber, Bremsbelagfühler sowie, falls vorhanden, Vertikal Dynamic Control Stecker trennen.

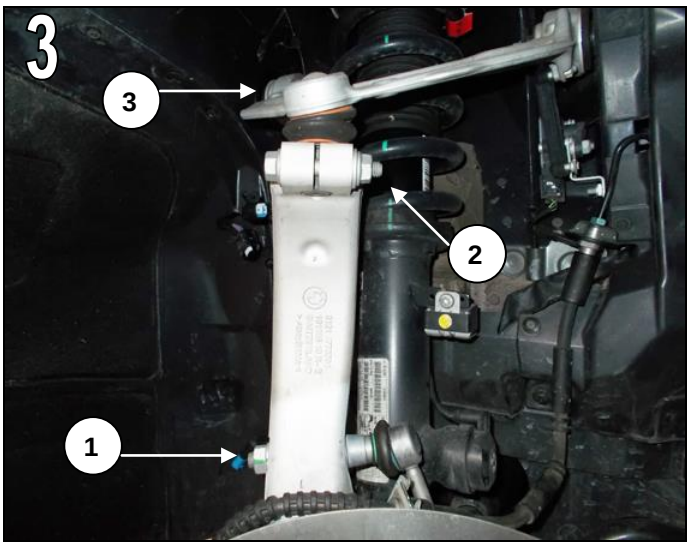


Abb. 3
Mutter **(1)** der Pendelstütze aus Schwenklager lösen und Pendelstütze zur Seite wegführen. Mutter **(2)** lösen und Schraube des Schwenklagers ausbauen. Querlenker **(3)** nach oben vom Schwenklager abnehmen.

Einbauhinweis:
Steckrichtung der Schrauben beachten. Schraube muss korrekt in der Nut des Kugelzapfens liegen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

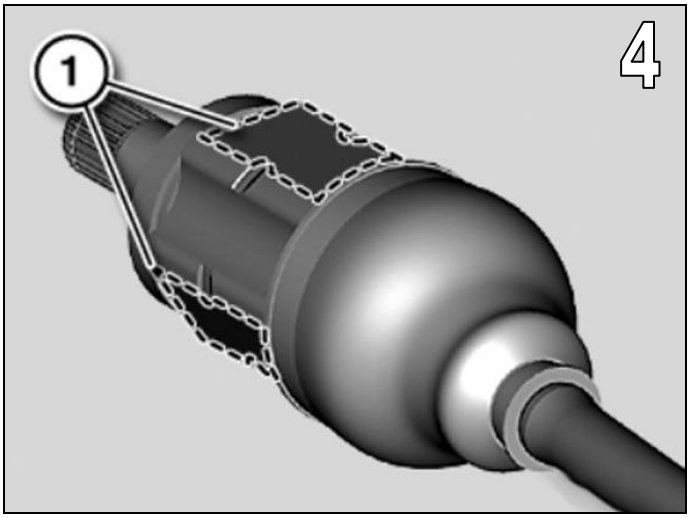


Abb. 4
Um das Schwenklager weit genug absenken zu können, muss die Antriebswelle so ausgerichtet werden, dass eine der gekennzeichneten Flächen **(1)** nach oben zeigt.

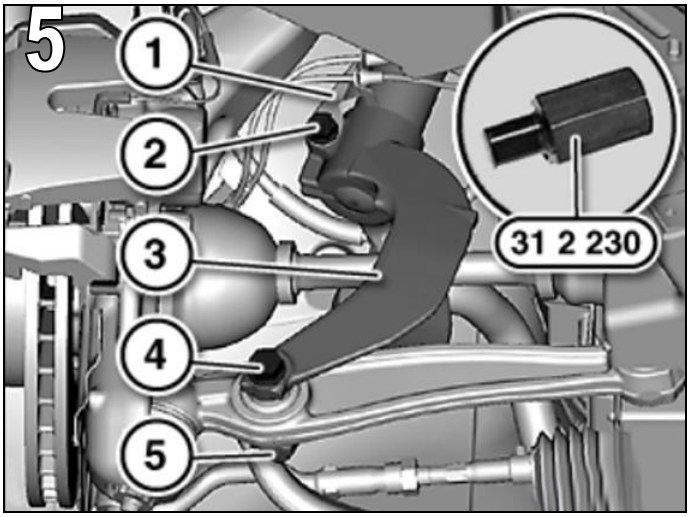
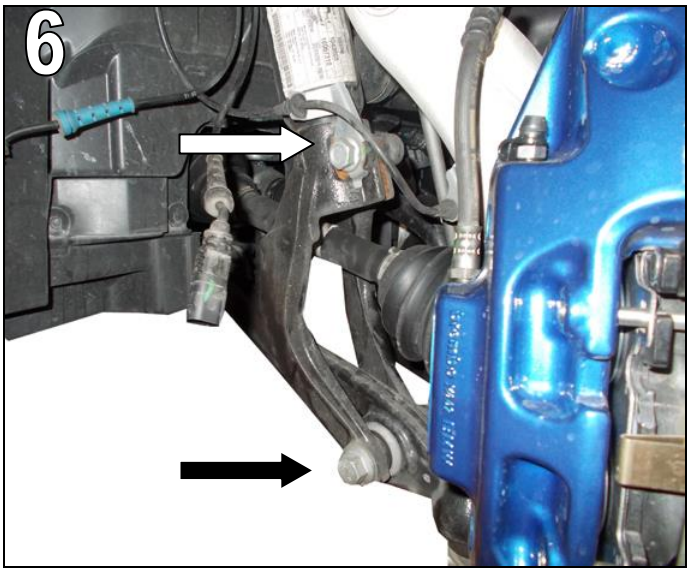


Abb. 5 & 6
Schraube **(2)** lösen und mit Halter **(1)** abnehmen. Federbeinhalter **(3)** mit Spezialwerkzeug 31 2 230 spreizen. Mutter **(5)** lösen und Schraube **(4)** herausnehmen. Schwenklager absenken, bis sich der Federbeinhalter **(3)** unterhalb des Federbeins befindet.



Einbauhinweis:
Steckrichtung der Schrauben beachten. Bei Vertikaldynamik Management: Federbeinhalter anhand des Spalts zum Positionsstift auf der Rückseite des Federbeins ausrichten. Erst Schraube **(4)** und dann Schraube **(2)** in Normallage festziehen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

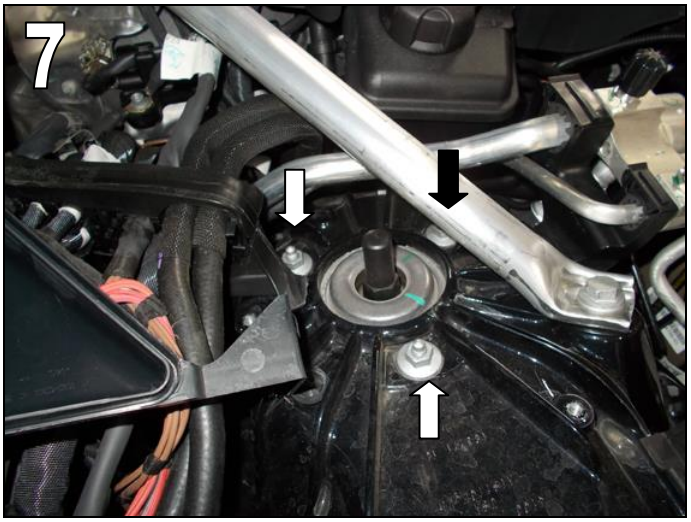


Abb. 7
Federbein gegen herabfallen sichern. Alle drei Muttern des Stützlagers lösen und ausbauen.

Federbein nach unten vorsichtig aus dem Radhaus herausnehmen.

Austausch der Schraubenfeder

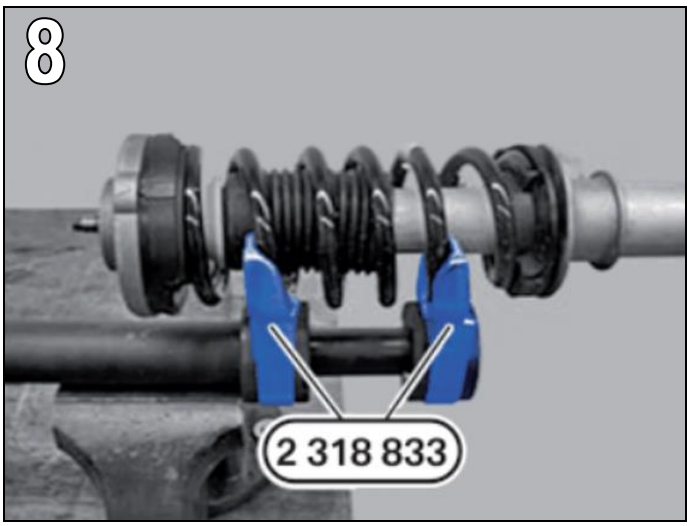


Abb. 8
Federspanner 31 3 341 in Schraubstock einspannen. Spezialwerkzeug 2 318 833 von oben auf den Federspanner aufsetzen, bis die Arretierungsbolzen fühl- und hörbar einrasten.

Federbein in den Federspanner einlegen. Windungen der Schraubenfeder müssen vollständig in der Vertiefung des Spezialwerkzeugs 2 318 833 liegen.

Schraubenfeder spannen, bis die Kolbenstange entlastet ist.

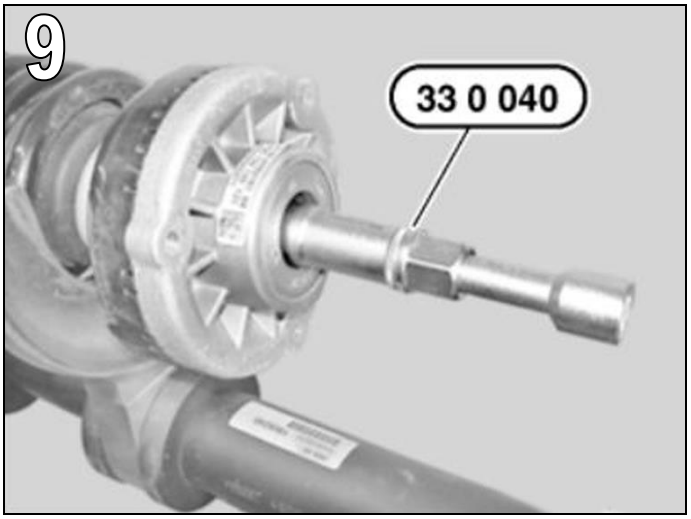


Abb. 9
Mutter mit Spezialwerkzeug 33 0 040 lösen. Stützlager mit Federunterlage abnehmen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

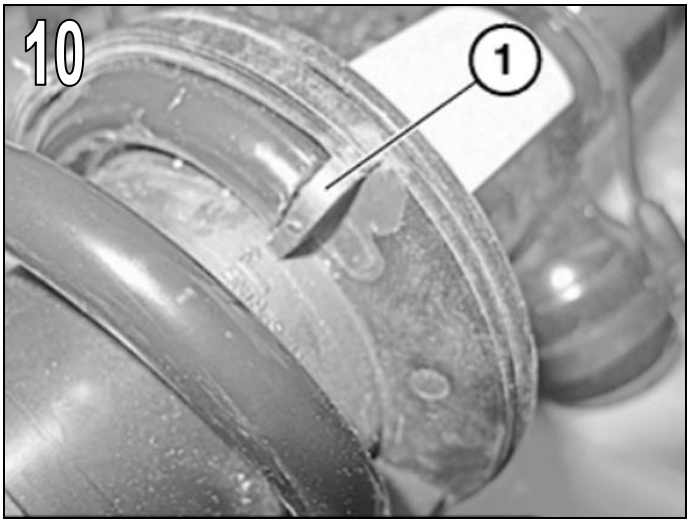


Abb. 10
Schraubenfeder entspannen und gegen AC Schnitzer Schraubenfeder austauschen. AC Schnitzer Schraubenfeder mit Spezialwerkzeug 2 318 833 spannen. Darauf achten, das die Windungen der Schraubenfeder vollständig in der Vertiefung des Spezialwerkzeugs liegt.

Stoßdämpfer inkl. Rebound und Faltenbalg in die gespannte AC Schnitzer Schraubenfeder einführen. Unteres Schraubenfederende **(1)** wie abgebildet zur Federunterlage bündig ausrichten.

Schraubenfeder nicht auf Block spannen.

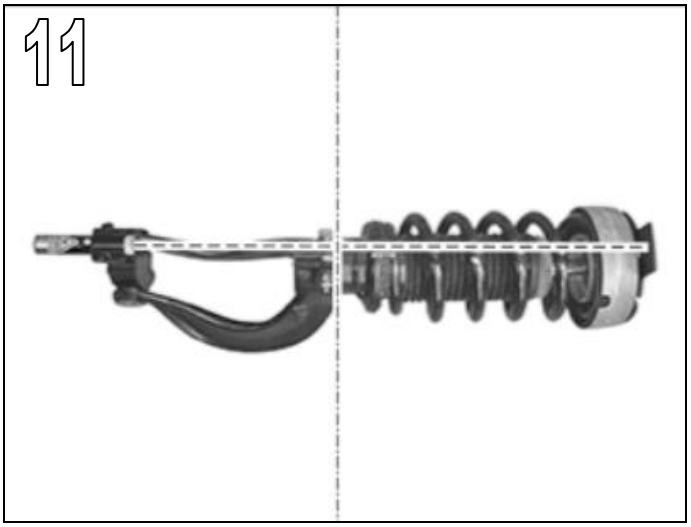


Abb. 11
Bei der Montage müssen Federbein und Stützlager mit Spezialwerkzeug 2 210 778 zueinander ausgerichtet werden.

Folgende Vorgehensweise ist zwingend zu beachten

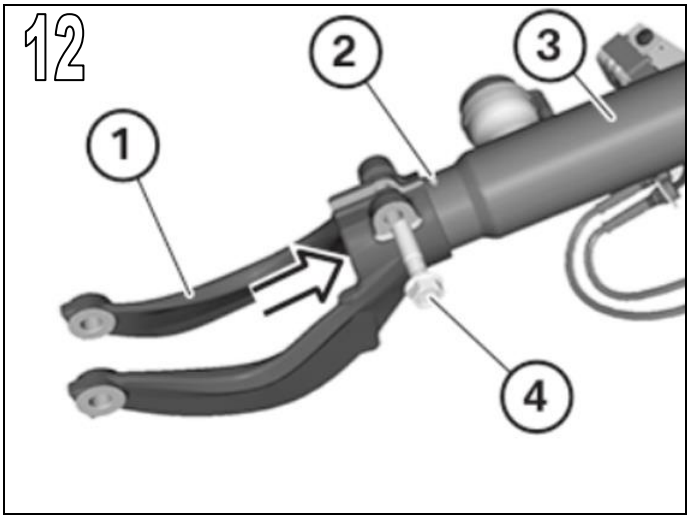


Abb. 12
Zum Ausrichten des Stützlagers muss der Federbeinhalter montiert werden. Federbeinhalter **(1)** zum Federbein **(3)** und Positionsstift **(2)** ausrichten. Federbeinhalter **(1)** auf Federbein **(3)** aufschieben. Schraube **(4)** festziehen.

Federbein inkl. Rebound und Faltenbalg in die gespannte AC Schnitzer Schraubenfeder einspannen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

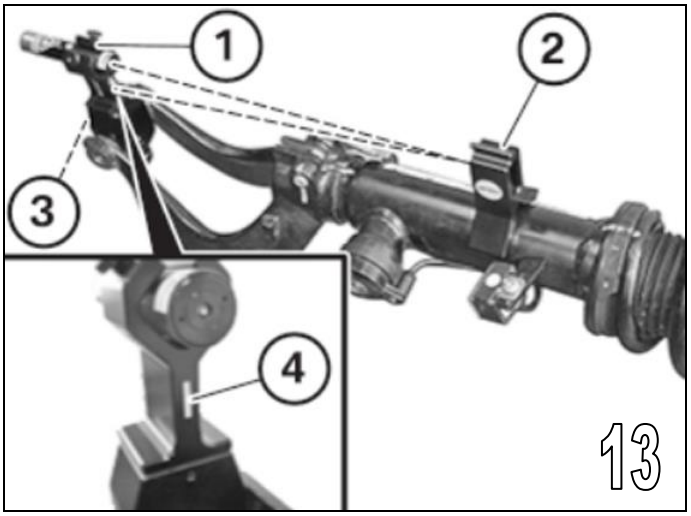


Abb. 13
Laser **(1)** mit Prisma Spiegel **(2)** ausrichten:
- Laser in Dämpferauge montieren
- Prisma Spiegel auf Federbein senkrecht aufsetzten Prisma Spiegel muss zwingend auf eine saubere, glatte Fläche aufgesetzt werden. Laserstrahl muß auf Spiegel zeigen.
- Laser mit Einstellschraube **(3)** so einstellen, dass der Laserstrahl über den Spiegel auf die Markierung **(4)** projiziert wird.
- Prisma Spiegel abnehmen. Laser darf nicht mehr ver stellt werden !

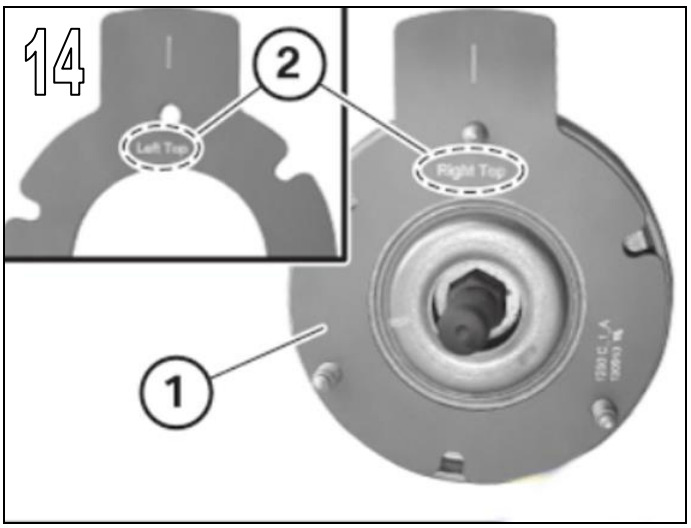


Abb. 14
Federbein und Stützlager zueinander ausrichten. Dazu Lehre 83 30 2 357 190 auf Stützlager aufstecken. Lehre **(1)** ist nur in einer Position aufsteckbar.

Federbein rechts: Markierung **(2) „Right Top“**
Federbein links: Markierung **(2) „Left Top“**

....muss von oben ablesbar sein.

Abb.15
Stützlager und Federunterlage auf Kolbenstange stecken und zum AC Schnitzer Schraubenfederende ausrichten.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

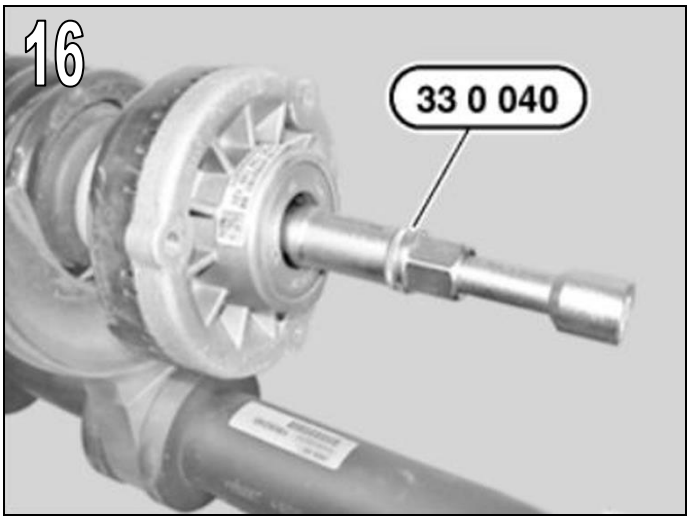
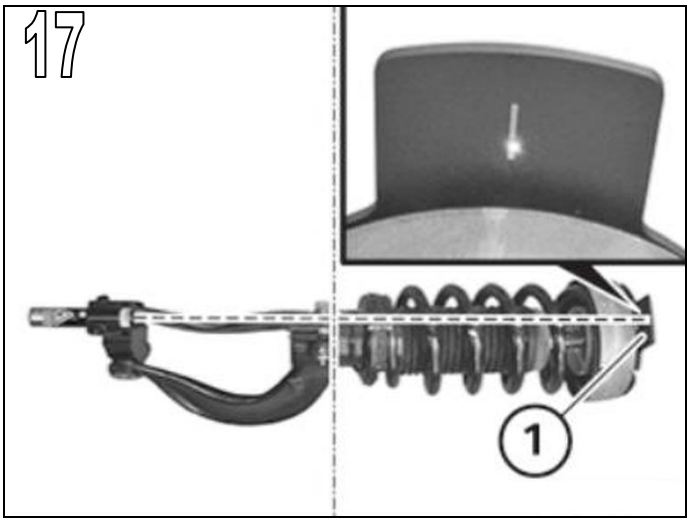


Abb. 16
Mutter des Stützlagers ersetzen und mit Spezialwerkzeug 33 0 040 festziehen. Anzugsdrehmoment beachten.

Abb. 17
Federbein mittels Laserstrahl zum Stützlager bzw. auf die entsprechende Markierung der Lehre **(1)** ausrichten und AC Schnitzer Schraubenfeder langsam mit dem Federspanner entspannen.

Laserstrahl muss nach dem Entspannen der Feder zwingend auf die vorgegebene Markierung der Lehre **(1)** zeigen. Nichtbeachtung führt zu erheblichen Einbußen im Fahrverhalten !



Einbau des Federbeins in umgekehrter Reihenfolge. Anzugsdrehmomente beachten.

Hinterachse - Austausch der Schraubenfeder

Abb. 18
Bei Fahrzeugen mit Niveauregulierung ist nach der Montageanleitung 3353 215 910 vorzugehen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

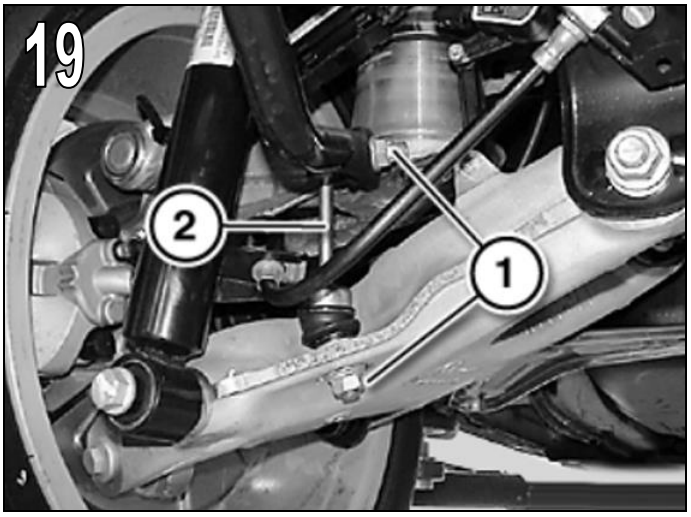


Abb. 19
Pendelstütze **(2)** an Stabi **(1)** lösen.

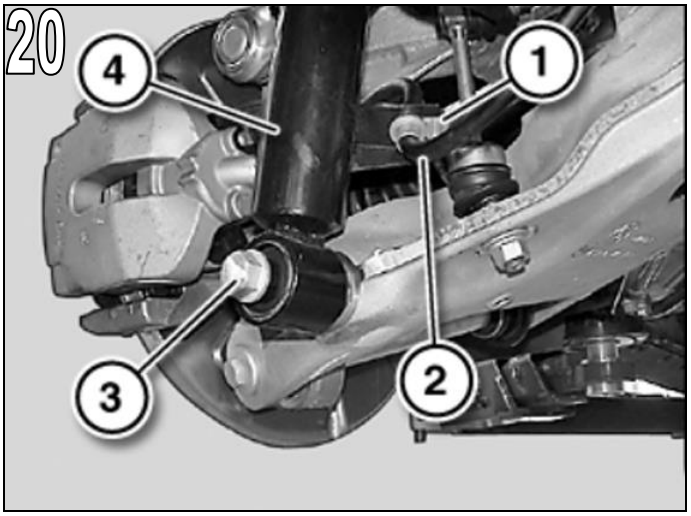


Abb. 20
Schraube **(3)** des Stoßdämpfers **(4)** lösen und herausschrauben. Dazu Radträger mit Werkstattheber leicht anheben.

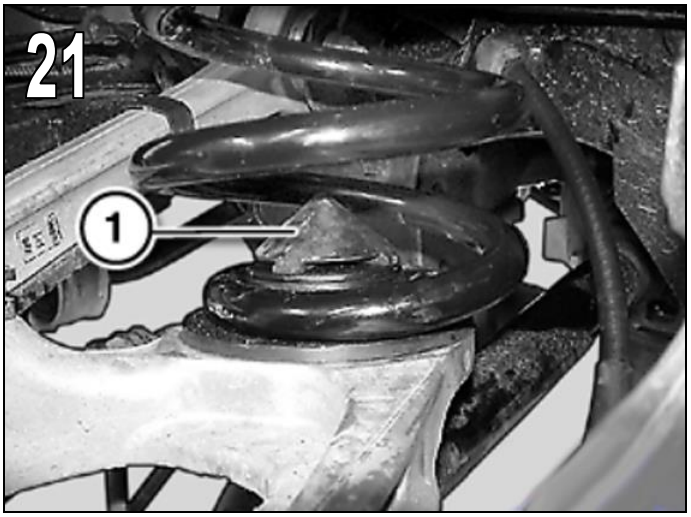


Abb. 21
Kegelabdeckung **(1)** mit geeigneten Werkzeug aus der Federunterlage unten ausheben.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

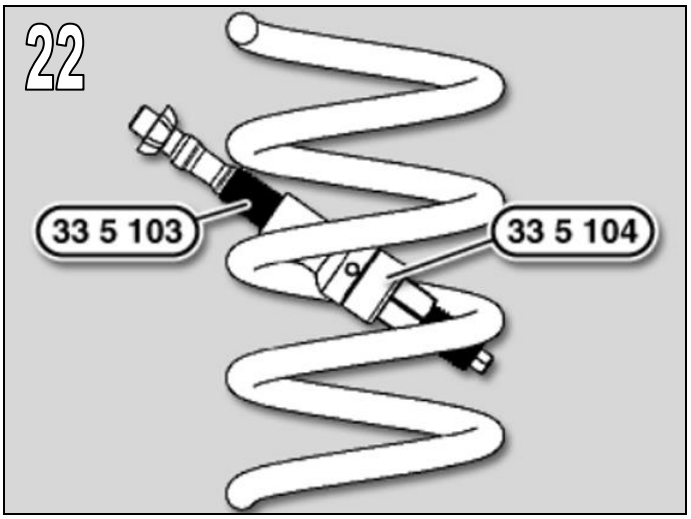


Abb. 22
Spindel (Federspanner) 33 5 103 in die Schraubenfeder einfädeln. Druckstück 33 5 104 nach unten drehen.

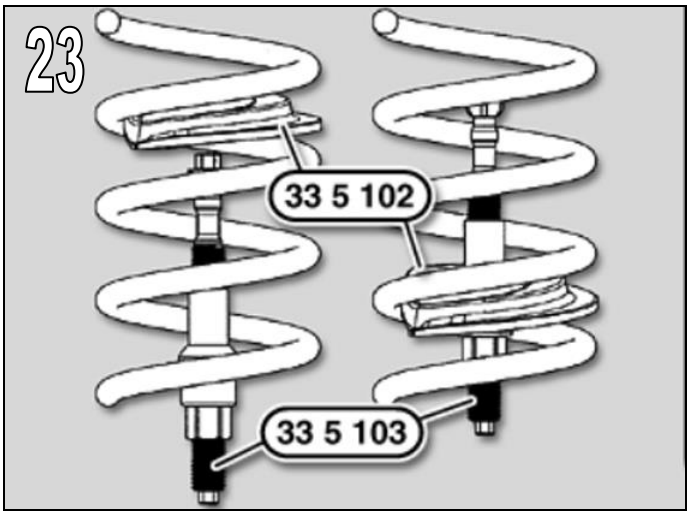


Abb. 23
Unteren Federteller 33 5 102 in die Schraubenfeder einlegen und über die Spindel 33 5 103 unten drehen.

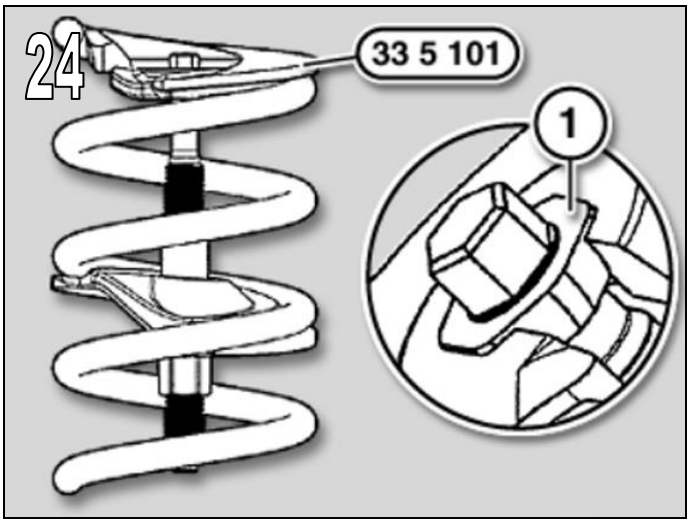


Abb. 24
Oberen Federteller 33 5 101 seitlich in die Schraubenfeder einlegen und ganz nach oben drehen. Federspanner mittig ausrichten, um die größtmögliche Auflagefläche an der Schraubenfeder zu erreichen. Auf richtigen Sitz der Sechskantkalotte **(1)** im oberen Federteller achten !

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

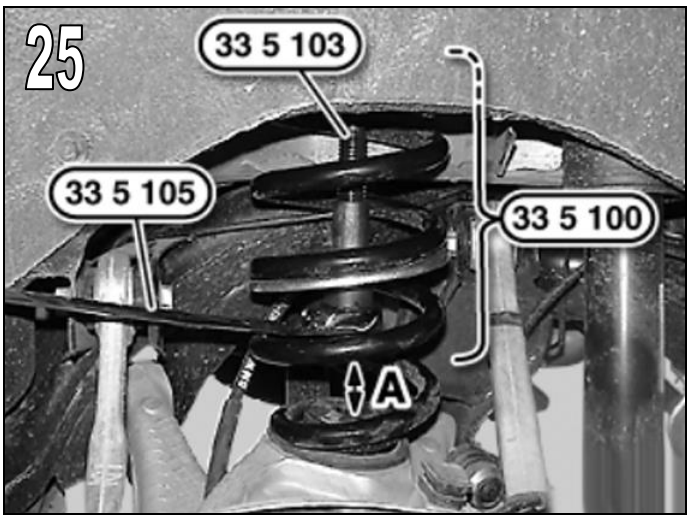


Abb. 25
Auf genügend Freiraum (A=7cm) zwischen Spindel und der unteren Federunterlage achten. Schraubenfeder mittels Federspanner 33 5 100 spannen, ggfs Schraubenfeder gegenhalten.

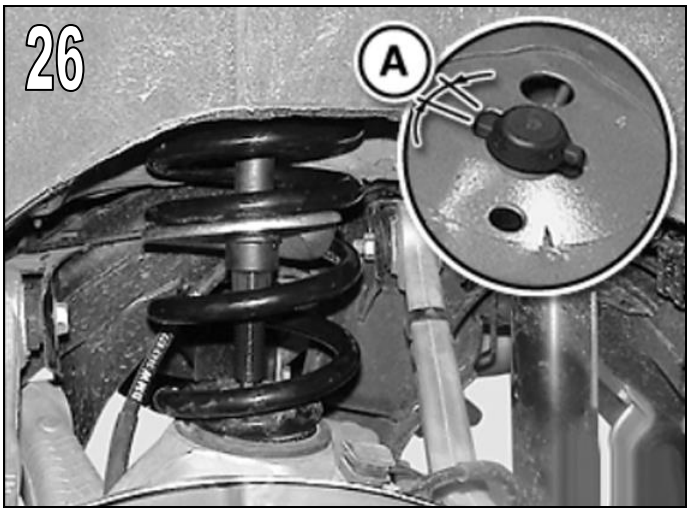


Abb. 26
Schraubenfeder um A=30° im Uhrzeigersinn drehen. Radträger ein wenig nach unten drücken und Schraubenfeder seitlich herausnehmen.

Federspanner entspannen und Schraubenfeder gegen AC Schnitzer Schraubenfeder austauschen. Federspanner wieder spannen.

Einbau der Schraubenferder in umgekehrter Reihenfolge. Anzugsdrehmomente beachten !

Einbauhinweis:
Auf richtigen Sitz der Ferderunterlagen oben und unten sowie auf richtigen Sitz der AC Schnitzer Schraubenfeder achten.

Irrtum und Änderungen vorbehalten!

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Am Fahrzeug ist eine Kontrolle, ggf. Korrigierung der Scheinwerfereinstellung vorzunehmen.

Fahrwerksvermessung durchführen !

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Lowered Suspension

X5-X5M / X6-X6M

Part No.: 3130 XXX XXX

General Notes!

AC Schnitzer Lowered Suspension

Important Notes!

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation!

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles, ear protectors and gloves).

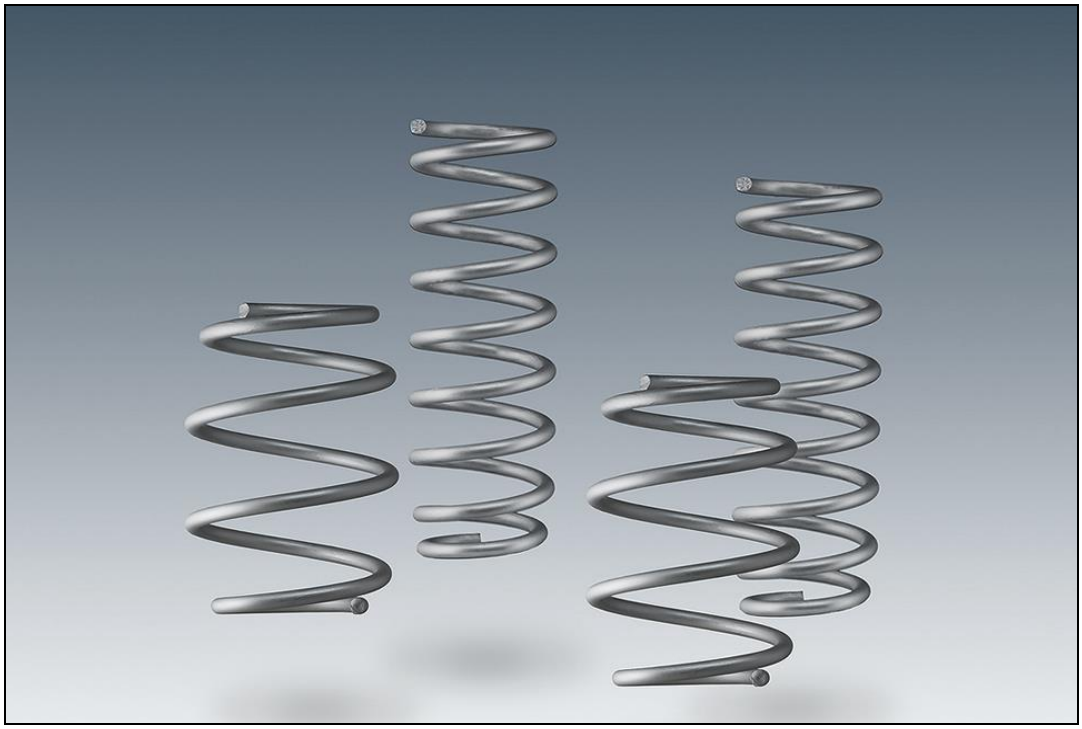
Before using any special tool, read the associated Operating Instructions in full! All safety notes and instructions must be observed strictly!
Failure to observe the safety notes and instructions carries a risk of significant injury or damage!

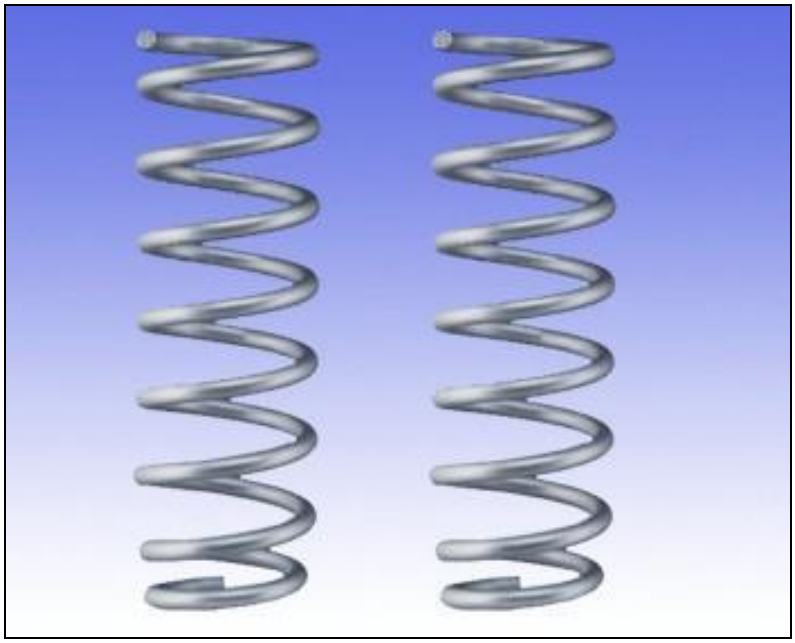
Do not tighten coil springs to block!

Fitting time (1 unit = 5 Minutes)

The fitting time may vary depending on condition and equipment level of the vehicle.
See the AC Schnitzer price list for current fitting times.

AC Schnitzer Lowered Suspension





AC Schnitzer Lowered Suspension

Note for fitting

After fitting the AC Schnitzer suspension springs, or AC Schnitzer sports/racing suspension, a vehicle alignment must be carried out.

For vehicles with ride-height adjustment, see separate Fitting Instructions 3353 215 910.

Note on vehicle alignment

The vehicle alignment is carried out to BMW specifications using BMW KDS data. Select the respective model with sports suspension (M-Technik) and carry out an alignment in unloaded state using actual ride heights.

Special tools required (BMW tool numbers)

31 3 341 / 2 318 833 / 33 0 040 / 2 210 778 / 83 30 2 357 190 / 31 3 351 / 31 2 230 / 33 5 100

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

Preliminary Work Required

Remove wheels on front and rear axles.

Remove covers for air guide and bulkhead **(Fig. 1)** ancillary space at sides (right and left). Remove strut braces right & left. Where applicable, proceed according to BMW ISTA instructions.

Removing the spring strut

Handle the spring strut carefully to avoid damage to the wheel acceleration sensor and control valve.

Detach all ride height sensors on the transverse control arm.

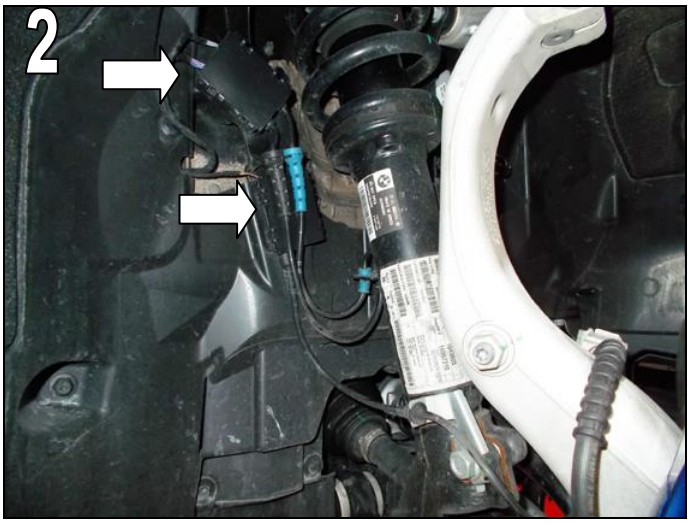


Fig. 2
Separate all plug connections such as pulse emitter, brake pad sensor and - where fitted - Vertical Dynamic Control plug.

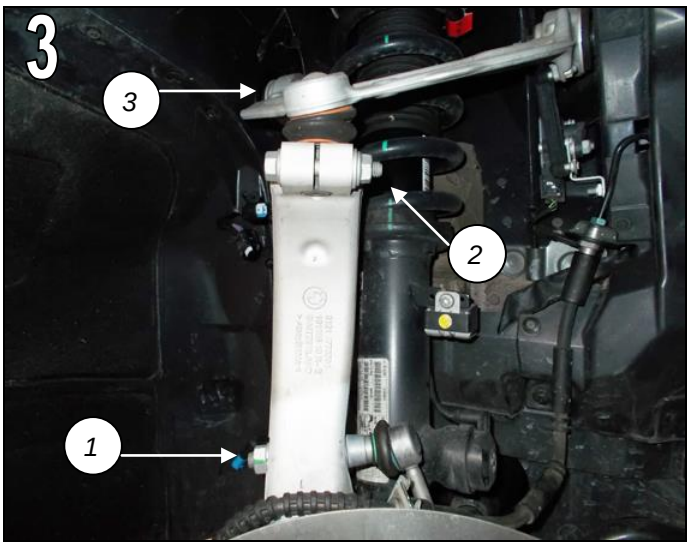


Fig. 3
Release nut **(1)** of pendulum support from swivel bearing, and lay pendulum support aside. Release nut **(2)** and remove bolt from swivel bearing. Remove transverse control arm **(3)** upwards from swivel bearing.

Fitting Note:
Note insertion direction of bolt. The bolt must lie correctly in the groove of the ball pivot.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

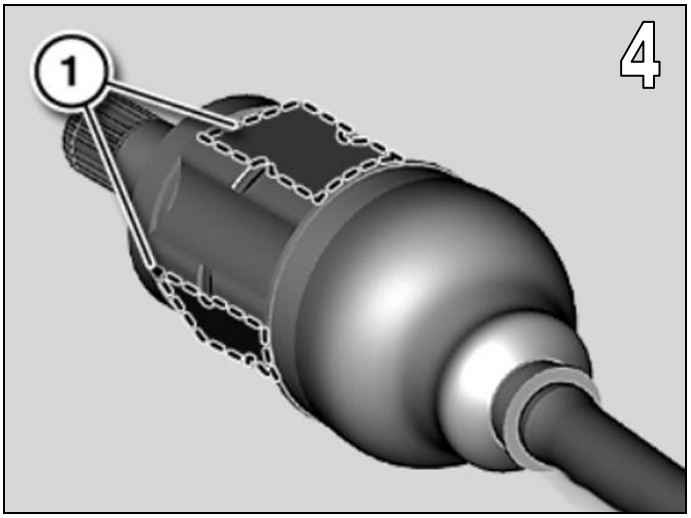


Fig. 4
To be able to lower the swivel bearing far enough, the drive shaft must be aligned so that one of the marked faces **(1)** points upward.

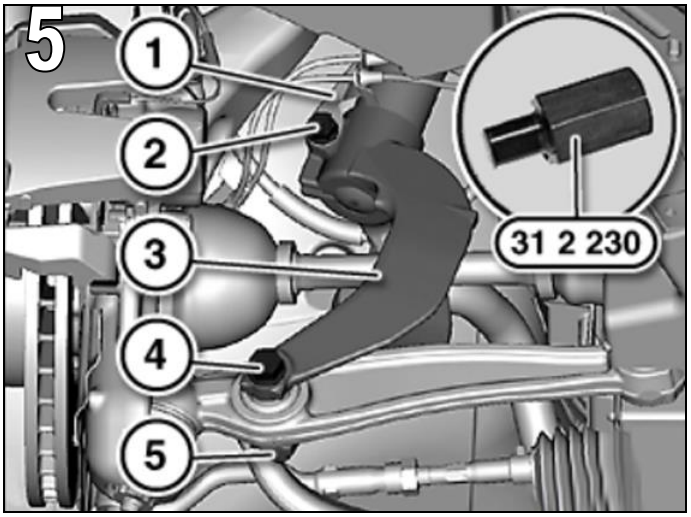
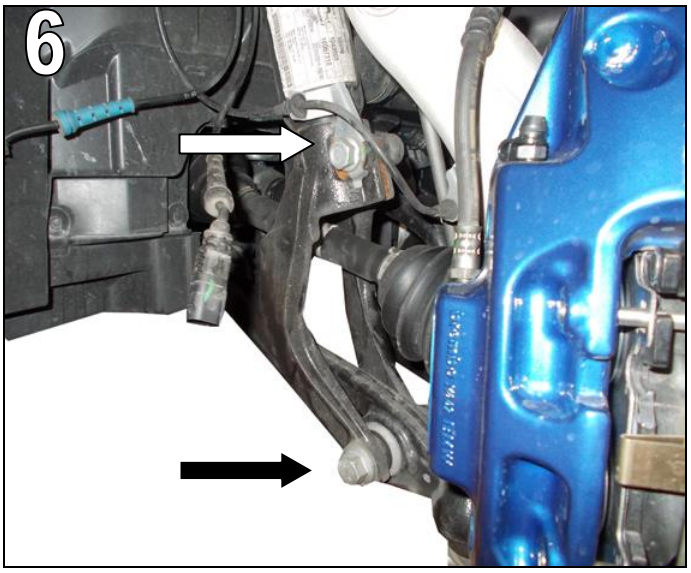


Fig. 5 & 6
Release bolt **(2)** and remove with bracket **(1)**. Spread spring strut bracket **(3)** with special tool 31 2 230. Release nut **(5)** and withdraw bolt **(4)**. Lower swivel bearing until the spring strut bracket **(3)** lies below the spring strut.



Fitting Note:
Note insertion direction of bolt. For Vertical Dynamic Management: Using the gap, align the spring strut bracket to the positioning pin on the back of the spring strut. First tighten bolt **(4)** and then bolt **(2)** in the normal position.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front axle

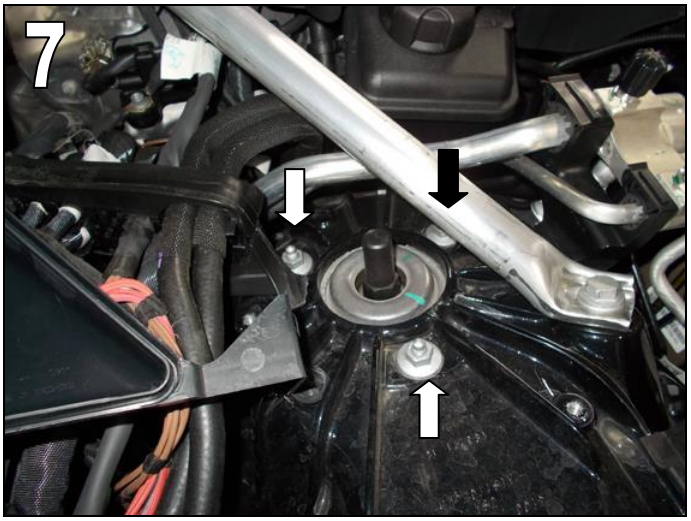


Fig. 7
Secure spring strut against falling. Release all three nuts on the support bearing and remove.

Carefully extract spring strut downwards out of wheel arch.

Replacing the coil spring

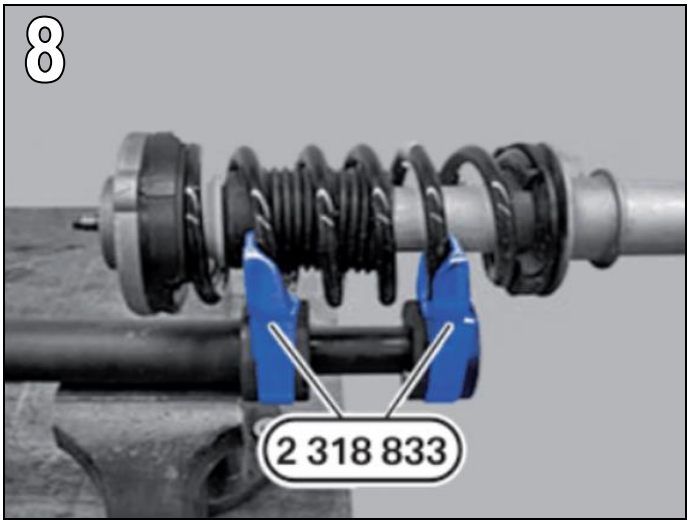


Fig. 8
Clamp spring compressor 31 3 341 in vice. From above, place 2 318 833 onto the spring compressor until the locking bolts are felt and heard to engage.

Lay spring strut in the spring compressor. Coil spring windings must lie completely in the recess of the special tool 2 318 833.

Compress the coil spring until the load on the piston rod is relieved.

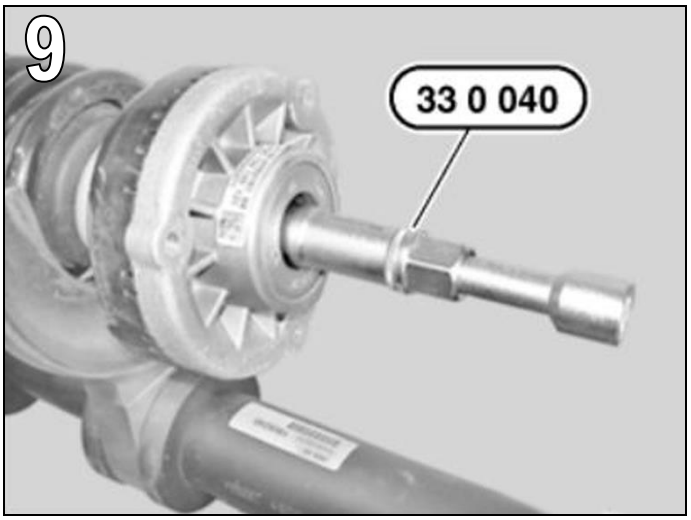


Fig. 9
Release the nut using special tool 33 00 040. Remove the support bearing with spring support.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

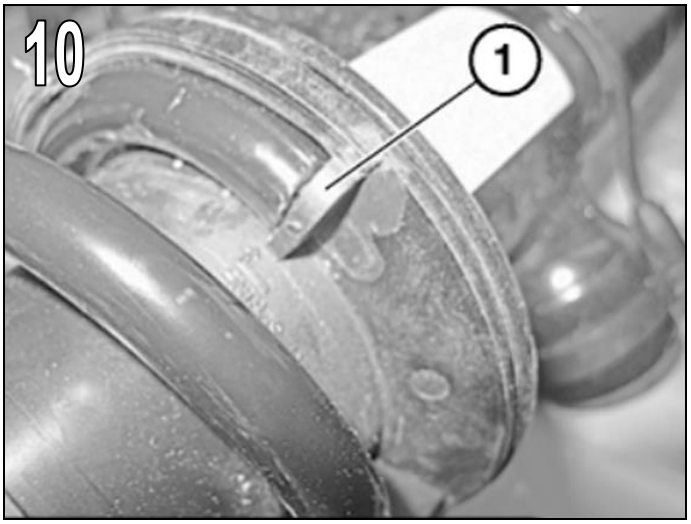


Fig. 10
Release coil spring and replace with AC Schnitzer coil spring. Compress AC Schnitzer coil spring with special tool 2 318 833. Ensure that the windings of the coil spring lie completely in the recess of the special tool.

Insert damper with rebound and gaiter in the clamped AC Schnitzer coil spring. Align lower end of spring **(1)** flush with spring support as shown.

Do not compress coil spring to block.

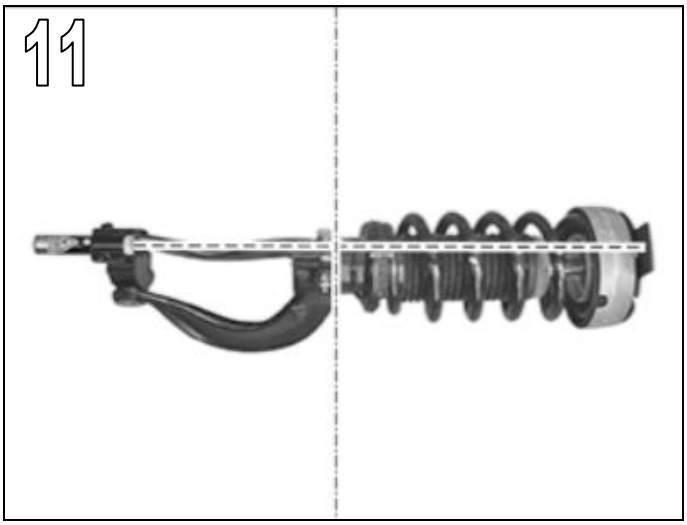


Fig. 11

On installation, the spring strut and support bearing must be aligned to each other using special tool 2 210 778.

The following procedure must be observed.

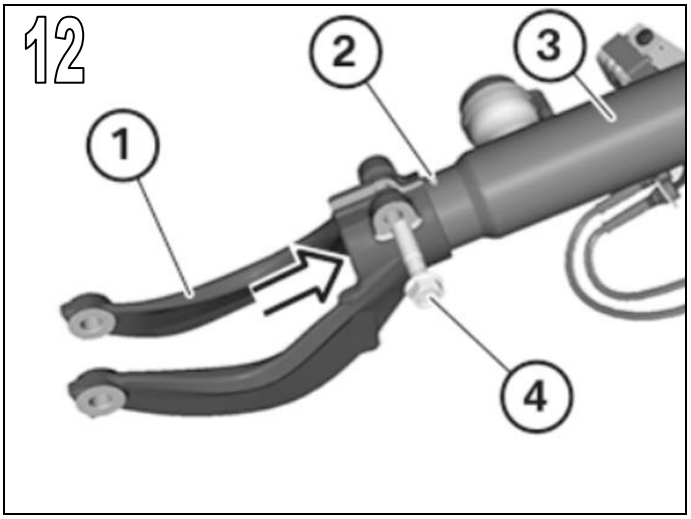


Fig. 12
To align the support bearing, the spring strut bracket must be fitted. Align spring strut bracket **(1)** to spring strut **(3)** and positioning pin **(2)**. Push spring strut bracket **(1)** onto spring strut **(3)**. Tighten bolt **(4)**.

Insert spring strut with rebound and gaiter in the clamped AC Schnitzer coil spring.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front axle

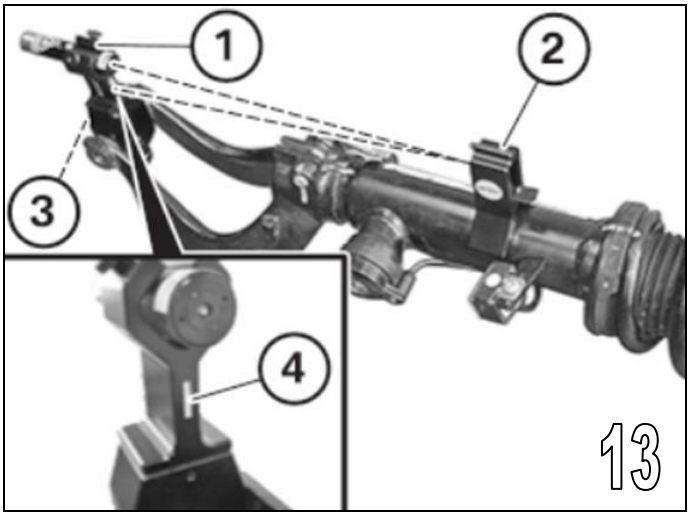


Fig. 13
Align laser **(1)** with prism mirror **(2)**:
- Mount laser in damper eye
- Place prism mirror vertically on spring strut.
  Prism mirror must be placed on a clean, smooth surface. Laser beam must point onto mirror.
- Adjust laser beam with adjustment screw **(3)** so that the laser beam is projected onto the marking **(4)** via the mirror.
- Remove prism mirror. Laser must not be moved now!

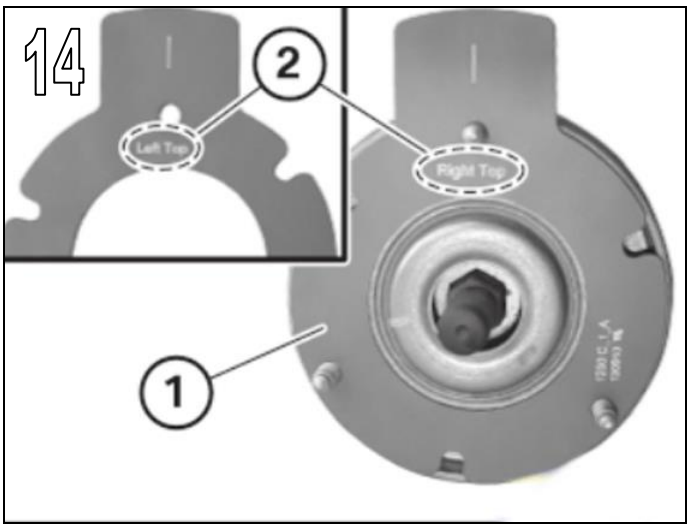


Fig. 14
Align spring strut and support bearing to each other. To do this, place jig 83 30 2 357 190 on support bearing. Jig **(1)** can only be fitted in one position.

Spring strut right: Marking **(2)** "**Right Top"**
Spring strut left: Marking **(2)** "**Left Top"**

… must be legible from above.

Fig.15
Place support bearing and spring support on piston rod and align to the AC Schnitzer coil spring end.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

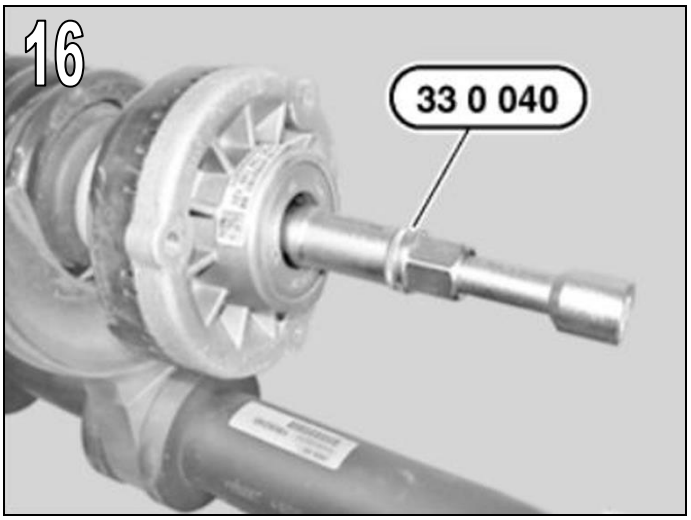
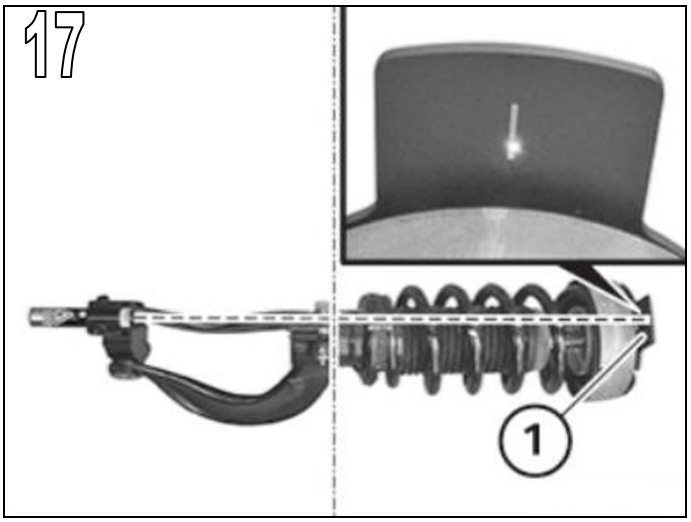


Fig. 16
Replace nut of support bearing and tighten with special tool 33 0 040. Note tightening torque.

Fig. 17
Using the laser beam, align the spring strut to the support bearing or the corresponding marking on the jig **(1)** and slowly release the AC Schnitzer coil spring with the spring compressor.

After releasing the AC Schnitzer spring, the laser beam must point to the specified marking on the jig **(1)**. Failure to do so will have serious adverse effects on the driving behaviour!



Installation of the spring strut takes place in reverse order.
Note tightening torques.

Rear axle - Replacing the coil spring

Fig. 18
On vehicles with ride height control, proceed according to Fitting Instructions 3353 215 910.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

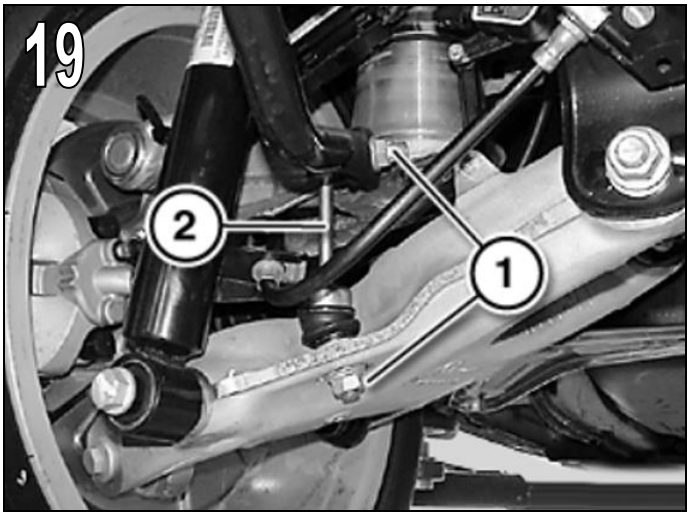


Fig. 19
Detach pendulum support **(2)** at antiroll bar.

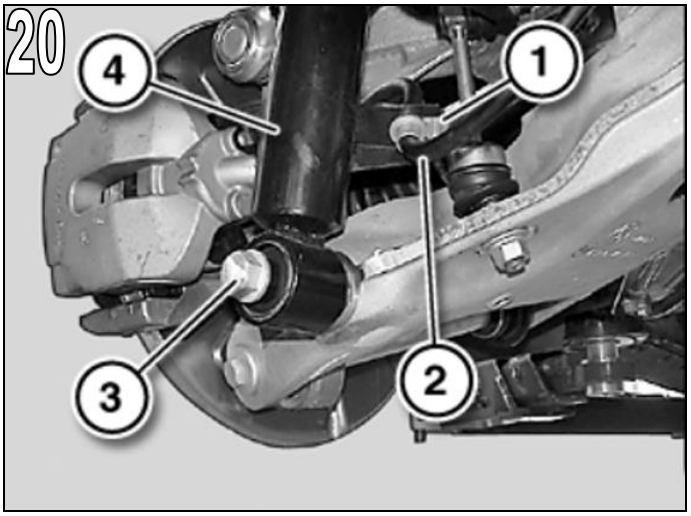


Fig. 20
Release bolt **(3)** of damper **(4)** and unscrew. To do this, lift the wheel carrier slightly with the workshop jack.

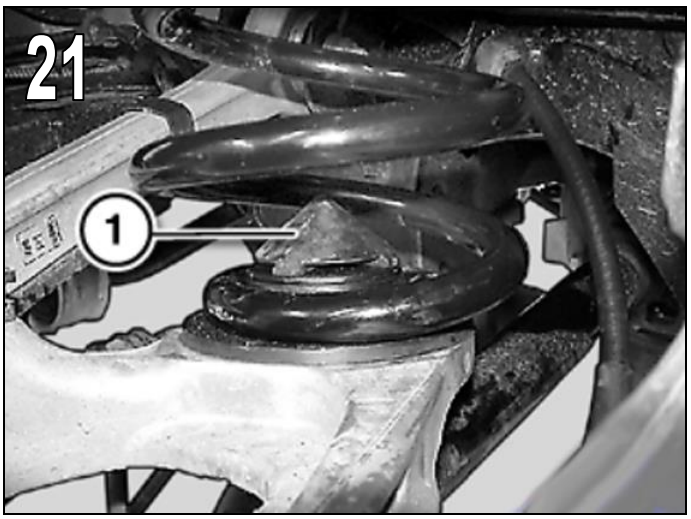


Fig. 21
Lift conical cover **(1)** from the bottom spring support with a suitable tool.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

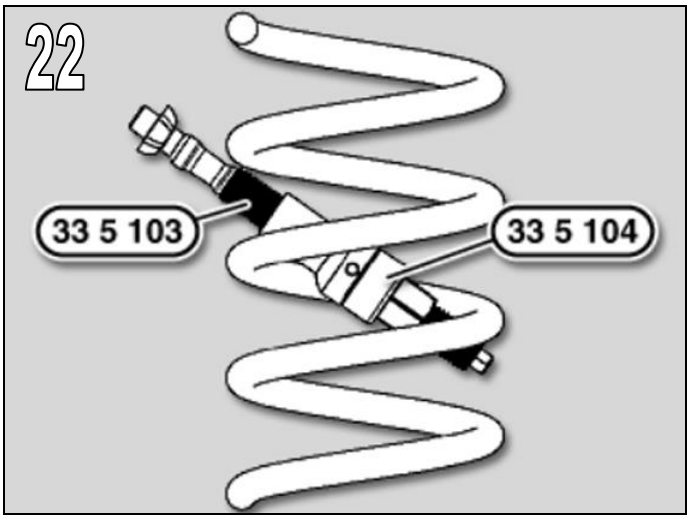


Fig. 22
Thread spindle (spring compressor) 33 5 103 into the coil spring. Turn pressure piece 33 5 104 down.

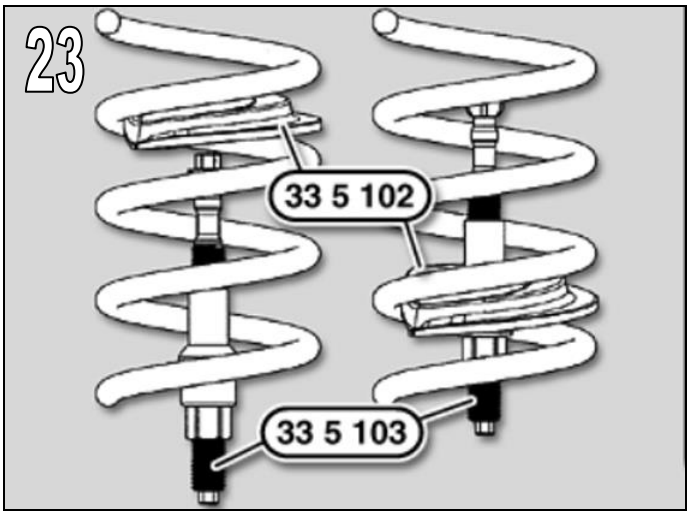


Fig. 23
Lay lower spring plate 33 5 102 in the coil spring and turn down via spindle 33 5 103.

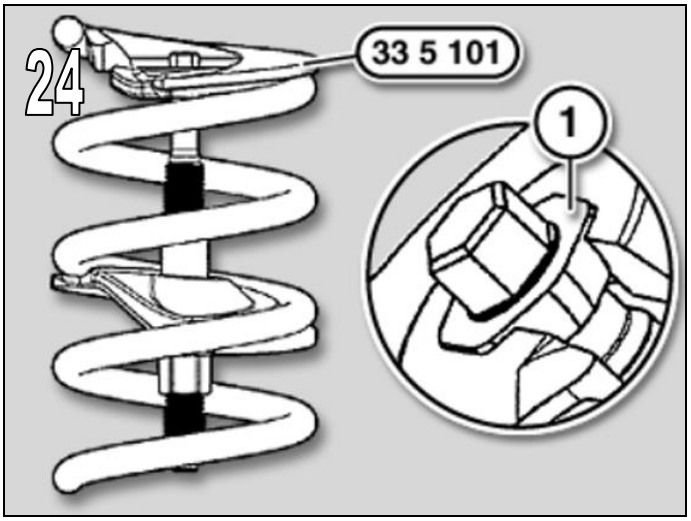


Fig. 24
Lay upper spring plate 33 5 101 in the coil spring from the side and turn right to the top. Align spring compressor centrally to achieve the largest possible contact surface to the coil spring. Check that the hex cap **(1)** is correctly seated in the upper spring plate!

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

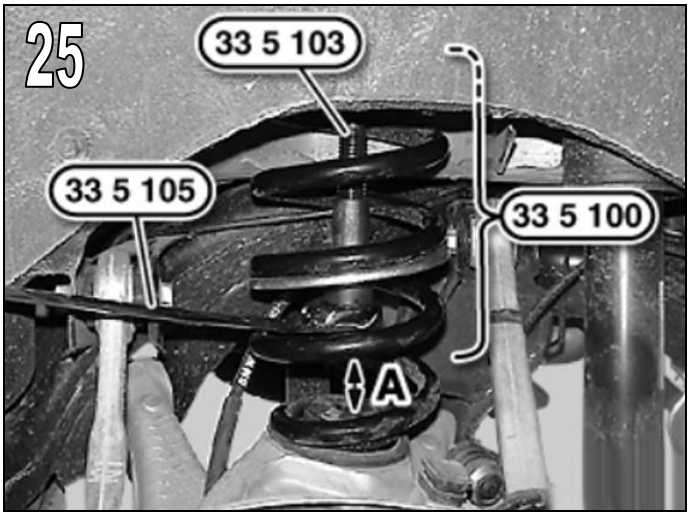


Fig. 25
Ensure there is sufficient clearance (A=7cm) between the spindle and the lower spring support. If necessary, compress coil spring with spring compressor 33 5 100, counterholding the coil spring.

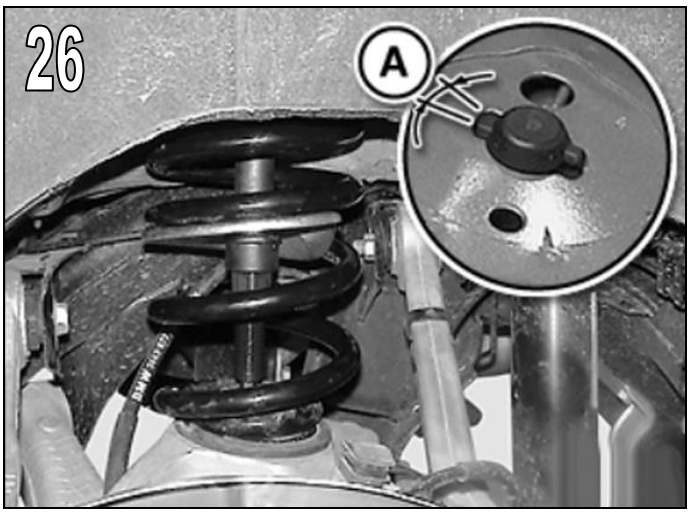


Fig. 26
Turn coil spring clockwise through A=30°. Press wheel carrier down slightly and remove coil spring to the side.

Release spring compressor and replace coil spring with AC Schnitzer coil spring. Recompress coil spring.

Installation of the coil spring takes place in reverse order. Note tightening torques.

Fitting Note:
Ensure that the top and bottom spring supports are correctly seated, and that the AC Schnitzer coil spring is correctly seated.

Subject to errors and modifications!

AC Schnitzer Lowered Suspension

On the vehicle, check the headlamp setting and correct if necessary.

Carry out a suspension alignment!

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

-Montageanleitung-

Fahrwerkstieferlegung

mit Niveauregulierung über Regelstange

Teile-Nr.: 3353 215 910

(english version see page 7)

Allgemeine Hinweise!

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf !

Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille, Gehörschutz und Handschutz).

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit kann je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen. Aktuelle Einbauzeiten sind der AC Schnitzer Preisliste zu entnehmen !

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

2x

- AC Schnitzer Regelstange für Hinterachse

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

Fahrzeug ca. 100m fahren und auf einer geraden Fläche abstellen.
Ein Zugang unter das Fahrzeug sollte gewährleistet sein, ohne dass das Fahrzeug angehoben werden muß.

Höhenstand an der Hinterachse, Radhausinnenkante zu Felgennabenmitte, messen und notieren.

Abb. 1
AC Schnitzer Regelstange.

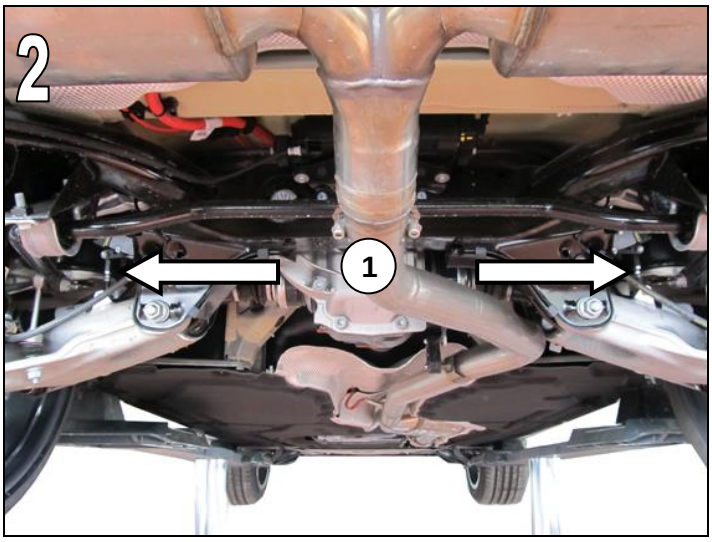
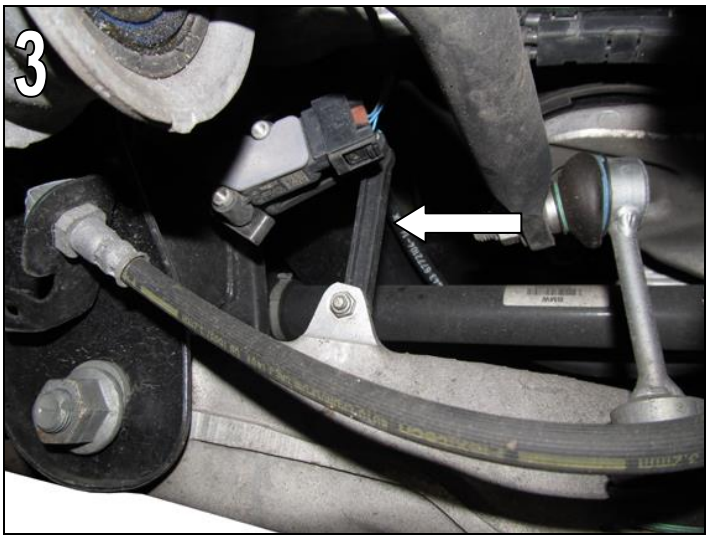


Abb. 2 & 3
Serien Regelstange **(1)** des Höhenstandsensors lösen und Regelstange entnehmen.



Achtung !
Bruchgefahr am Höhenstandsensor.

AC Schnitzer – Neuenhofstraße 160 – D – 52078 Aachen – Tel. 0241/5688 –130 Fax –135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

Abb. 4
AC Schnitzer Regelstange auf das Maß der serienmäßigen Regelstange einstellen, einbauen und mit den serienmäßigen Muttern befestigen und festziehen.

Achtung !
Bruchgefahr am Höhenstandsensor.

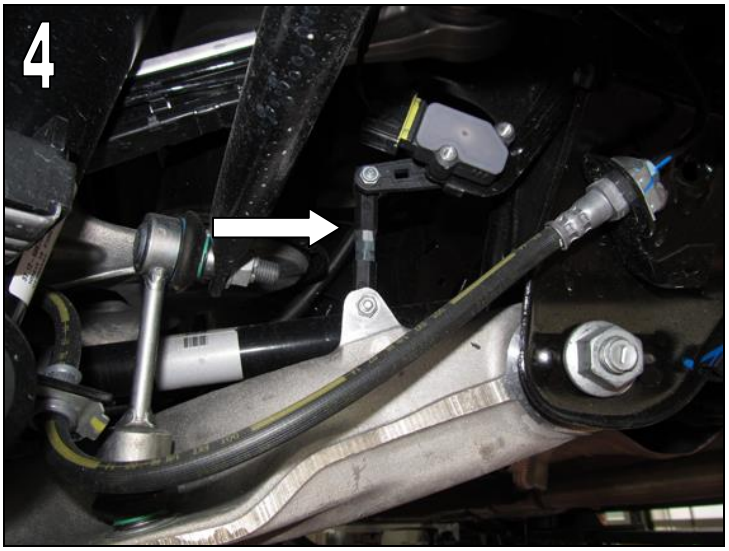


Abb. 5 **nur bei G31**
AC Schnitzer Regelstange an einer Seite vorsichtig entriegeln **(1)** und Kugelkopf entnehmen. AC Schnitzer Regelstange wieder verriegeln.

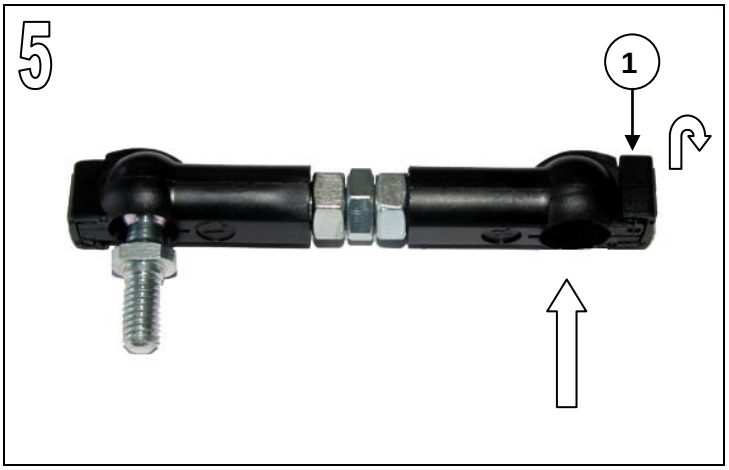
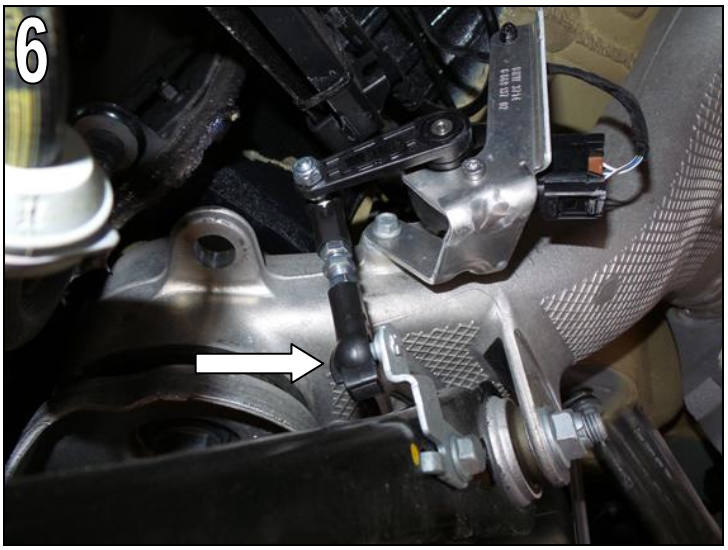


Abb. 6 **nur bei G31**
AC Schnitzer Regelstange auf das Maß der serienmäßigen Regelstange einstellen, einbauen und mit den serienmäßigen Muttern befestigen und festziehen. AC Schnitzer Regelstange so einbauen, das die Seite mit dem Entnommenen Kugelkopf nach unten zeigt. Das Ende der AC Schnitzer Regelstange auf den serienmäßigen Kugelkopf aufdrücken.

Achtung !
Bruchgefahr am Höhenstandsensor.



AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

Motor starten und Fahrzeug gegen wegrollen sichern.

Abb. 7
AC Schnitzer Regelstange über die Einstellschraube **(1)** mit einem Schraubenschlüssel soweit zusammendrehen (ca. eine Umdrehung – dann prüfen) bis gewünschter Höhenstand an der Hinterachse erreicht ist.

Höhenstände bei Serienfahrwerk:

Serie:	**- 20mm / - 25mm**
M-Technik:	**- 10mm / - 15mm**
X-Modell:	**immer - 20mm / - 25mm**
X5M / X6M:	**- 15mm / - 20mm**

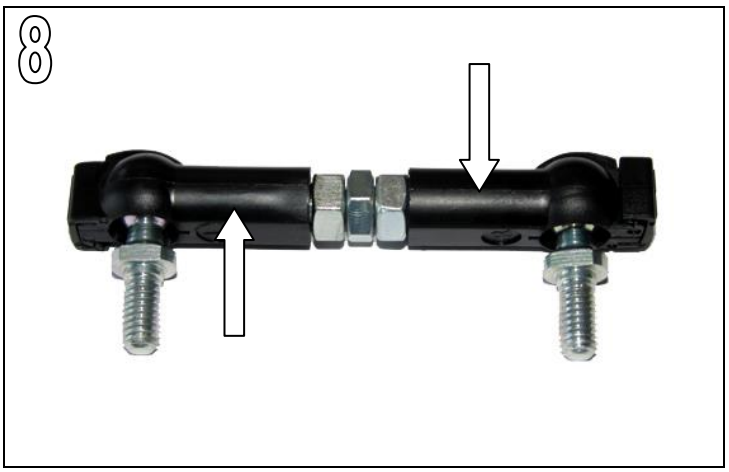


Abb. 8
Beide Seiten der AC Schnitzer Regelstange kontern. Beim Kontern darauf achten, dass die schwarzen Kugelkopfgehäuse mit einem Schraubenschlüssel o.ä. gegengehalten werden.

Achtung !
Bruchgefahr am Höhenstandsensor.

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

AC Schnitzer – Neuenhofstraße 160 – D – 52078 Aachen – Tel. 0241/5688 –130 Fax –135 / www.ac-schnitzer.de

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Lowered Suspension

with ride height adjustment via control rod

Part No.: 3353 215 910

General Notes!

AC Schnitzer Lowered Suspension

Important Notes!

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation!

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

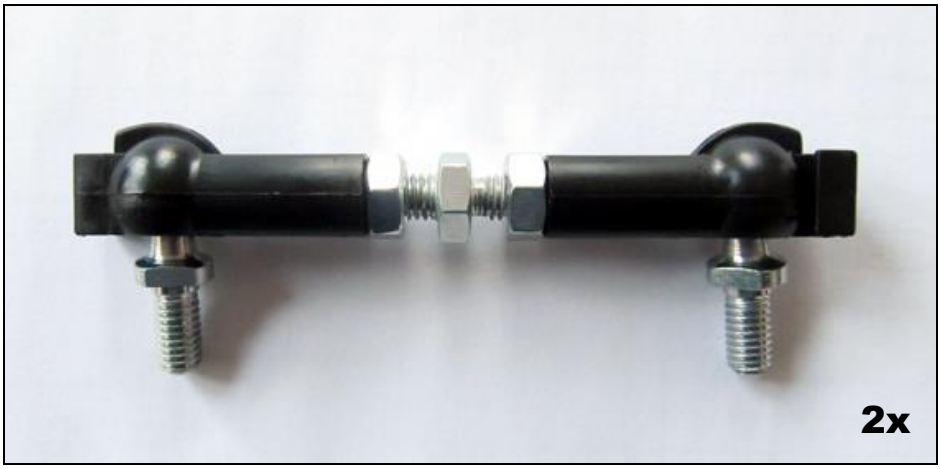
Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles, ear protectors and gloves).

Fitting time (1 unit = 5 Minutes)

The fitting time may vary depending on condition and equipment level of the vehicle. See the AC Schnitzer price list for current fitting times.

Components Supplied

AC Schnitzer Lowered Suspension



- AC Schnitzer control rod for rear axle

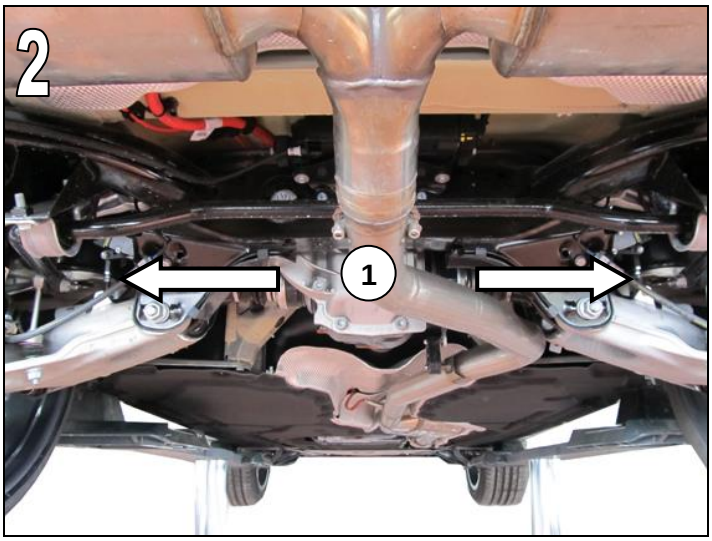
AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

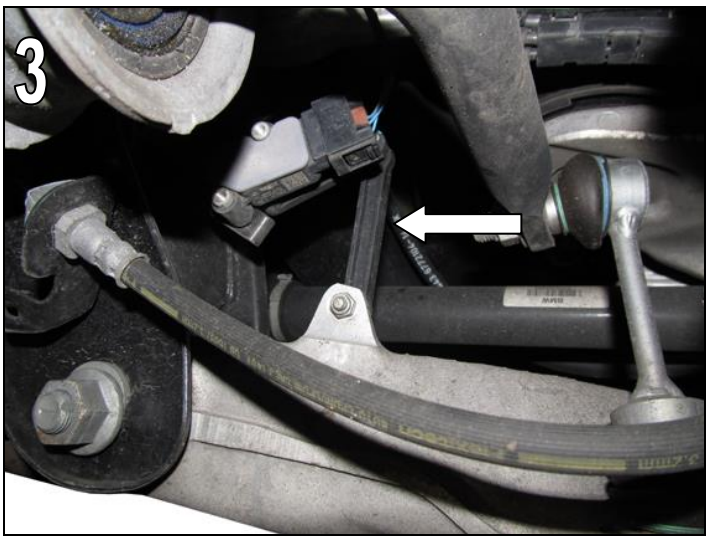
Drive the vehicle approx.. 100m and place it on a straight surface.
Access under the vehicle should be ensured without the vehicle having to be lifted.

Measure and record height at rear axle. Measured from the wheel arch center to the wheel hub cover center.

Fig. 1
AC Schnitzer control.



Figs. 2 & 3
Release standard control rod **(1)** for ride height sensor and remove control rod.



Warning:
Risk of breaking ride height sensor.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear axle

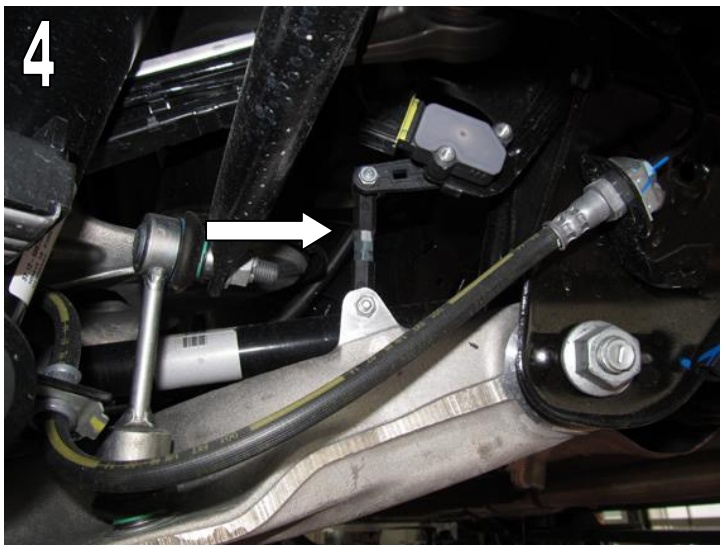


Fig. 4
Install AC Schnitzer control rod on the measure of the standard control rod, secure with the standard nuts and tighten.

Warning:
Risk of breaking ride height sensor.

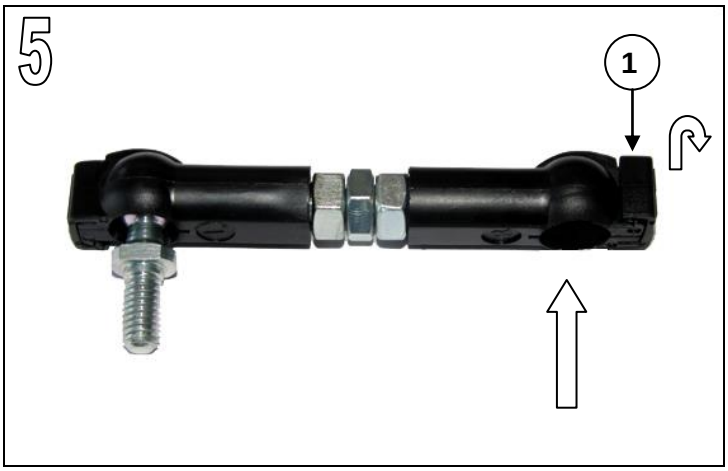


Fig. 5 only for G31
Release AC Schnitzer control rod on one side **(1)** and remove the ball head. Re-lock AC Schnitzer control rod.

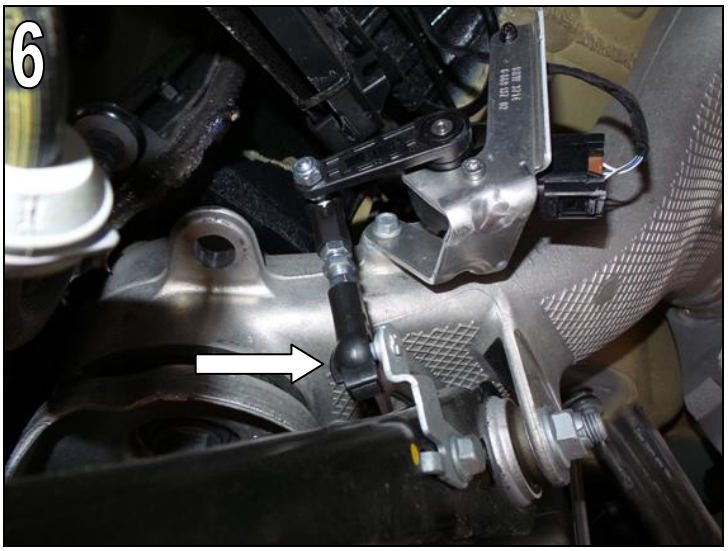


Fig. 6 only for G31
Install AC Schnitzer control rod on the measure of the standard control rod, secure with the standard nuts and tighten. Install AC Schnitzer control rod so that the side with the removed ball head points downwards. Push the end of the AC Schnitzer control rod onto the standard ball head.

Warning:
Risk of breaking ride height sensor.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear axle

Start engine and protect the vehicle to roll on !

Fig. 7
Turn togheter the AC Schnitzer control rod by turning the adjustment screw **(1)** with a screw wrench (approx. one turn - then check) until the desired ride height has been achieved at the rear axle.

Engine must be running !

Ride heights for standard suspension:
Standard: - 20mm / - 25mm
M-Technik: - 10mm / - 15mm
X-model: always - 20mm / - 25mm
X5M / X6M: - 15mm / - 20mm

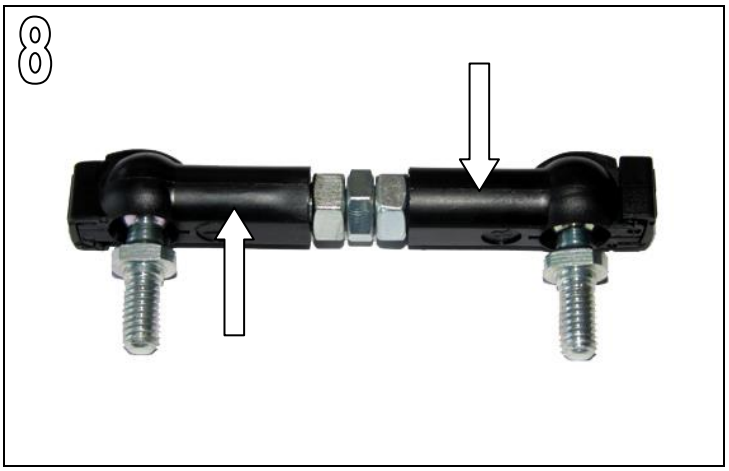


Fig. 8
Lock both sides of the AC Schnitzer control rod. When locking, make sure to counterhold the black ball head housing with a screwdriver or similar.

Warning:
Risk of breaking ride height sensor.

Subject to errors, modifications and technical development !

Echtheitszertifikat
Fahrwerk
-
Certification of Authenticity
Suspension Technology

Teile-Nr.: 3130 10 940

1. Der Scheiben.- Innenaufkleber „Suspension Technology“ wird in die hintere rechte Seitenscheibe geklebt.
The window sticker "Suspension Technology" is stuck in the back right side window.

Scheibenaufkleber / Window sticker